



# FACHVORSTELLUNG LATEIN

LEISTUNGSFACH UND BASISFACH

# THEMEN: LEISTUNGS- UND BASISFACH

breiter Überblick  
über die römische  
Kultur, Gesellschaft  
und Geschichte

Übersetzung und  
Interpretation von  
Texten

Philosophie: z. B.  
Frage nach Glück,  
Umgang mit Zeit,  
Freundschaft

politisch-historische  
Texte: z. B. Reden,  
Biographien

poetische Texte: z. B.  
Metamorphosen,  
Aeneis,  
Liebesgedichte

Was haben die  
antiken Texte noch  
mit uns zu tun /  
Welche Antworten  
können sie geben?

Umsetzung von  
Texten in  
Kunstobjekten, usw.

# AUSWAHL AN AUTOREN UND WERKEN

## **CICERO**

(de re publica: Gedanken zum idealen Staat; in Verrem: Gerichtsreden gegen Verres)

## **CATULL**

(Liebesdichtung, Spottgedichte)

## **OVID**

(Ars amatoria: Er sucht sie; sie sucht ihn; Metamorphosen: Verwandlungsgeschichten)

## **VERGIL**

(Aeneis: sagenhafte Geschichte des Aeneas)

## **SENECA**

(epistulae morales: Gedanken zum guten Leben)

## **CAESAR**

(de bello gallico: der Gallische Krieg)

# UNTERSCHIEDE LEISTUNGSFACH - BASISFACH

	Leistungsfach	Basisfach
<b>behandelte Texte/Autoren</b>	Texte mit angemessenem Schwierigkeitsniveau (höher als Basisfach), mehr Autoren, auch z. T. vorgegeben durch Schwerpunktthemen	Texte mit angemessenem Schwierigkeitsniveau; etwas mehr Freiheit bei der Wahl der behandelten Autoren
<b>Abitur/Prüfungen</b>	schriftliche Abiturprüfung	mündliche Prüfung (optional) → <b>muss nicht erfolgen, wenn man Anforderung schon in einem anderen Bereich erfüllt hat</b>
<b>Klausuren</b>	2 pro HJ (13 II: nur 1)	1 pro HJ
<b>großes Latinum</b>	mit Bestehen des schriftlichen Abiturs	nach erfolgreichem Besuch des Basisfachs

# PERSÖNLICHE ANFORDERUNGEN

---

gewisses „Sprachgefühl“

---

Interesse an Geschichten, aber auch an  
Geschichte, Philosophie, Kunst, usw.

---

Interesse an Sprache

---

Lust, sich mit Texten auseinanderzusetzen

---

Freude daran, sich in etwas „hineinzufuchsen“

---

gewisse Sicherheit in Grammatik und Wortschatz  
bzw. Bereitschaft, diese, falls nötig, noch  
nachzuarbeiten

---

# FRAGEN, USW.?

Falls ihr Fragen, etc. habt, könnt ihr mich gerne über Teams kontaktieren, oder mir eine Mail schreiben: [p.lanois@enztal-gymnasium.de](mailto:p.lanois@enztal-gymnasium.de).

Sollte von eurer Seite Bedarf bestehen, kann ich natürlich auch gerne eine Fragerunde in Teams anbieten.